



Unser Programm im Überblick

Platten und Folien aus
thermoplastischen Kunststoffen





Kunststoffplatten & Kunststofffolien

Stärken und Breiten:

- Plattenstärke: von 0,35 - 12,5 mm
- Plattenbreite: von 300 - 2300 mm
- Plattenlänge: von 300 - 5300 mm
- Rollenstärke: von 0,35 - 2,5 mm
- Rollenbreite: von 300 - 1600 mm

- ✓ Monoextrusion ✓ Koextrusion ✓ Abmischung ✓ Nachbearbeitung ✓ Zuschnitte

Plattenfarben und Rollenfarben:

- natur, schwarz, weiss, und farbig nach RAL, Pantone, HKS oder Mustervorlage

Oberflächen:

- beidseitig maschinenglatt
- diverse Narbungen (auch beidseitig)
- einseitig glänzend
- Kennstreifen
- Dekore

Coronabehandlung:

- ein- oder beidseitig

Schutzfolien ein- oder beidseitig

Blends



Anwendungsgebiete:

- Tiefziehen
- mechanisches Verarbeiten
- Verkleben

Typen:

> PS/PE-Blend

- mit variablem PE-Anteilen
- anwendungsbezogene Abmischung
- glänzend
- matt

> PS/PE-EL-Blend

elektrisch leitfähig

> PS (SB) mit Brandschutzausrüstung

- UL94-V0
- UL94-V2
- Glühdraht 750°C + 850°C

> ABS-SE mit Brandschutzausrüstung UL94-V0

> ABS/PC

ABS mit PC-Anteilen bis 65%
auch mit Flammshutzausrüstung UL94-V0

> ABS/PA

ABS mit PA-Anteilen
mit Brandschutzausrüstung UL94-V0

> ASA/PC-Blend

verschiedene Kombinationen
verschiedene Oberflächen

Hochschlagfestes Polystyrol (SB/HIPS)

Anwendungsgebiete:

- Tiefziehen
- Siebdruck
- Offsetdruck
- Digitaldruck
- Lackieren
- mechanisches Verarbeiten
- Verkleben

Zusatzausrüstungen:

- antibakteriell
- Antistatikum
- schwer entflammbar
- UV-Stabilisierung
- permanent antistatisch
- erhöhte Schlagzähigkeit
- mit Kennstreifen
- Coronabehandlung
- Schutzfolie ein- & beidseitig

Varianten:

- > **SB Coex (Koextrusion)**
vier Materialien in bis zu sechs Schichten
Rollen oder Platten
- > **SBS Clear - Styrolux**
- > **SBS Clear - Styrolux mit Glanzschicht**
transparentes SBS/GPPS
- > **Frost / ICE / Kristall**
transluzent mit herausragender Optik
- > **Polystyrol SB-Regenerat**
aus Mahlgut, Mischfarben oder Umarbeitung,
wahlweise als Abmischung und/oder mit
Zusatzausrüstung
- > **PS-TPE (S) Coex**
PS mit einer TPE-Oberschicht,
rutschfeste Oberschicht mit
außergewöhnlicher Haptik (Softtouch-Feeling),
verschiedene Kombinationen oder Oberflächen
- > **Polystyrol SB-EL**
elektisch leitfähig,
volumen- oder oberflächenleitfähig
- > **PS SB-IDP**
dissipativ leitfähig, auch farbig möglich,
volumen- oder oberflächenleitfähig
- > **PS SB-ESD-NANO TUBE**
auf Basis eines schwarzen, leitfähigen
Polystyrol-Karbon-Nanotube-Konzentrates
- > **PS SB-SE**
 - Brandschutzausrüstung UL 94 V0
 - Glühdrath 750° + 850°



Anwendungsgebiete:

- Tiefziehen
- Lackieren
- Bedrucken
- mechanisches Verarbeiten
- Verkleben

Zusatzausrüstungen:

- antibakteriell
- erhöhte Schlagzähigkeit
- schwer entflammbar
- UV-Stabilisierung
- mit Kennstreifen
- Schutzfolie ein- & beidseitig

Koextrusion:

vier Materialien o. Farben,
in bis zu 6 Schichten

zum Beispiel:

- Neuware/Regenerat
- Matt/Standard oder Regenerat
- ASA/ABS-Standard oder Regenerat
- PMMA (glänzend und matt/ABS-Neuware)
- TPU/ABS-Neuware oder Regenerat (TPU auch beidseitig)
- TPE/ABS-Neuware oder Regenerat (TPE auch beidseitig)

Varianten:

> ABS-SG

- hochschlagfest, seidenglänzend

> ABS-HG

- hochschlagfest, hochglänzend

> ABS-M

- schlagfest, matt

> ABS-HH

- erhöht wärmeformbeständig

> ABS-SE

- mit Brandschutzausrüstung UL 94 V0 oder Glühdraht 650°

> ABS-Regenerat

- aus Mahlgut, Mischfarben oder Umarbeitung, wahlweise als Abmischung und/oder mit Zusatzausrüstung

> ABS-Coex Koextrusion in Varianten

- verschiedene Material-, Farb- oder Oberflächenkombinationen, 2-6 schichtig, Rollen oder Platten

> ABS / PMMA Coex

- ABS mit PMMA-Oberschicht
matt, hochglänzend, transparent, farbig, verschiedene Kombinationen, verschiedene Oberflächen, auch in ESD-Ausführung

> ABS / PMMA / PMMA-Coex

- ABS mit PMMA eingefärbt und einer transparenten PMMA-Deckschicht

> ABS-Neuware / ABS-Regenerat-Coex

> ABS-matt / ABS-Standard od. Regenerat-Coex

> ABS / TPU-Coex

- ABS mit einer TPU-Oberschicht
einseitig oder beidseitig
rutschfeste, abriebfeste Oberschicht
verschiedene Kombinationen und Oberflächen
auch mit Kennstreifen oder UV-beständig
auch in ESD-Ausführung

> ABS / PC-Blend

- ABS mit PC-Anteilen bis 65%
auch mit Brandschutzausrüstung

> ABS / PA-Blend

- ABS mit PA-Anteilen



witterungsbeständig, hochschlagzäh

Platten und Rolle mit hoher Zähigkeit und Steifigkeit für Tiefziehen, mechanisches Verarbeiten
Beständig gegen Chemikalien, Witterungseinflüssen, UV-Strahlen, Seewasser etc.
Für den Außeneinsatz.

Anwendungsgebiete:

- Tiefziehen
- mechanisches Verarbeiten
- Verkleben

Zusatzausrüstungen:

- erhöht UV-beständig

Typen:

- > **ASA-G**
glänzend (Standard)
- > **ASA-M**
matt
- > **ASA-SM**
supermatt

Koextrusion:

vier Materialien o. Farben,
in bis zu 6 Schichten
ASA-Neuware/ABS-Neuware od. Regenerat
(ASA auch beidseitig)

Varianten:

- > **ASA / ABS-Coex**
ABS mit ASA-Oberschicht
Rollen und Platten
verschiedene Kombinationen
verschiedene Oberflächen
verschiedene Farbkombinationen
- > **ASA-SoftTouch**
Platten mit außergewöhnlicher Haptik
(Softtouch-Feeling), Antirutsch-Effekt
als Mono- oder Koextrusion zum Tiefziehen,
Kleben, mechnisches Bearbeiten
für Display, Verpackung, Deko, Verkleidungen etc.
Innen- oder Außeneinsatz
Oberfläche maschinenglatt oder genarbt



Anwendungsgebiete:

- Tiefziehen
- mechanisches Verarbeiten
- Verkleben

Varianten:

> PS (SB) elektrisch leitfähig

(Neuware, Regenerat oder Umarbeitung)

Typen:

- volumenleitfähig
- oberflächenleitfähig
- erhöht schlagzäh modifiziert
- Einstellungen von $10^3 - 10^7$ Ohm/cm²
- individuelle Einstellung der Leitfähigkeit nach Absprache

> ABS elektrisch leitfähig

Neuware

- volumenleitfähig
- oberflächenleitfähig

> PS/PE-Blend elektrisch leitfähig

Typen:

- volumenleitfähig
- oberflächenleitfähig
- Einstellungen von $10^4 - 10^6$ Ohm/cm²

> TPE-elektrisch leitfähig /

PS (SB) elektrisch leitfähig - Koextrusion

(PS EL mit einer Deckschicht TPE-EL;
TPE-EL auch beidseitig)

> TPE-elektrisch leitfähig /

PS/PE-Blend elektrisch leitfähig - Koextrusion

(PS (SB) /PE-Blend-EL mit einer Deckschicht
TPE-EL; TPE-EL auch beidseitig)

> TPU-elektrisch leitfähig /

ABS-elektrisch leitfähig - Koextrusion

(ABS elektrisch leitfähig mit TPU-elektrisch
leitfähiger Oberschicht; TPU-EL auch beidseitig)

> PS (SB) ESD-Nano-Tube

- erweiterter Einstellbereich des elektrisch leitfähigen Widerstandes ($10^2 - 10^{10}$ Ohm)
- geringer Materialabrieb
- homogene elektrische Eigenschaften
- keine Vortrocknung erforderlich
- keine Feuchtigkeitsaufnahme während der Lagerzeit
- kein Leitfähigkeitsverlust beim Tiefziehen
- gute Verformungseigenschaften
= verkürzte Zykluszeiten
- ausgezeichnete Oberflächenqualität
- geringeres spezifisches Gewicht
- gute Schlagzähigkeit



Anwendungsgebiete:

- Tiefziehen
- mechanisches Verarbeiten
- Verkleben

Varianten:

> **TPU/ABS-Koextrusion, TPU auch beidseitig**

Typen:

- TPU-Standard (glänzend)
- TPU-matt
- TPU (aliphatisch), erhöht UV-beständig
- elektrisch leitfähig
- angepasste Shorehärte

> **ABS-Softtouch (TPE) / ABS-Koextrusion**

> **ASA-Softtouch (TPE) / ABS-Koextrusion**

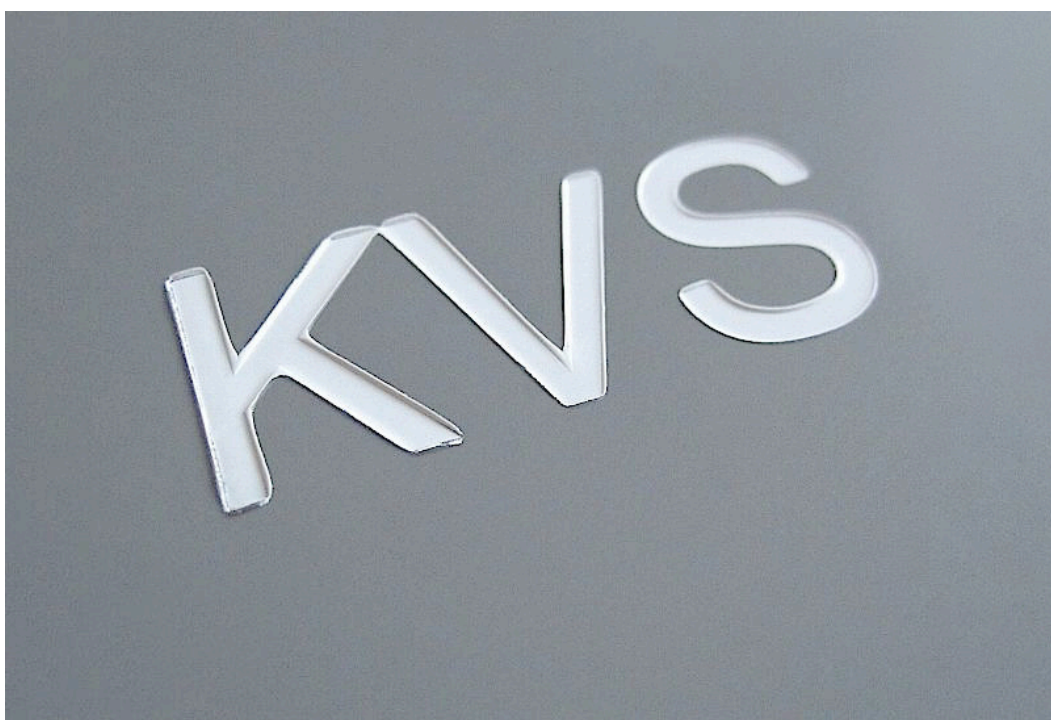
> **PS (SB)-Softtouch / TPE-Koextrusion**

Polystyrol-Softtouch

Typen:

- angepasste Shorehärte
- elektrisch leitfähig

Heißprägung

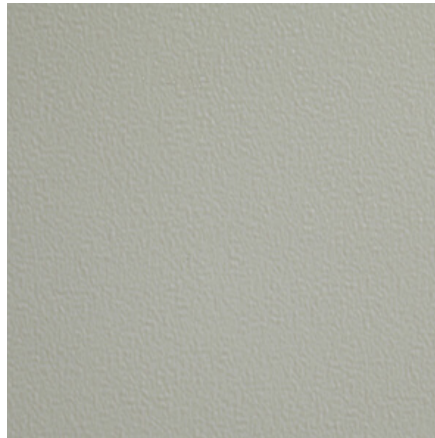


Heißprägung auf Wunsch erhältlich!

Wir beraten Sie gerne zu den Möglichkeiten einer Heißprägung.



Feine Narbung
KVS 3



Plano-Narbung
KVS 5



Feine Rindsledernarbung
(Daimler-Benz-Zulassung)
KVS 6



Pinseal-Narbung
KVS 8



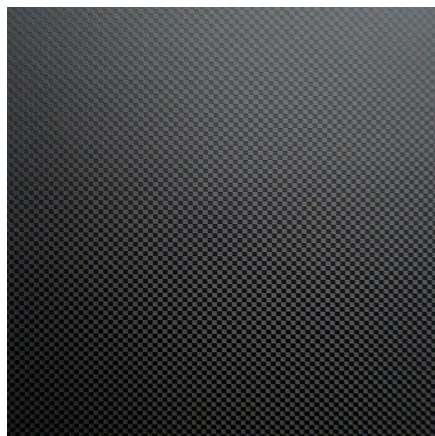
Feine Plano-Narbung
KVS 9



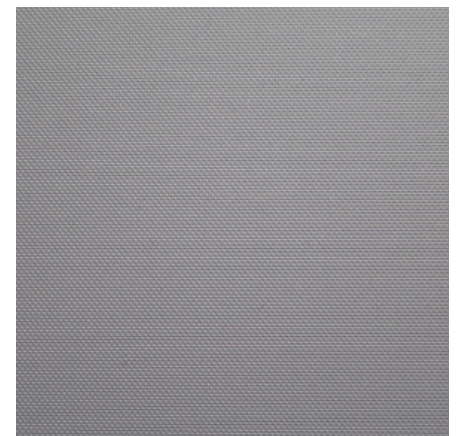
Grobe Narbung
KVS 11



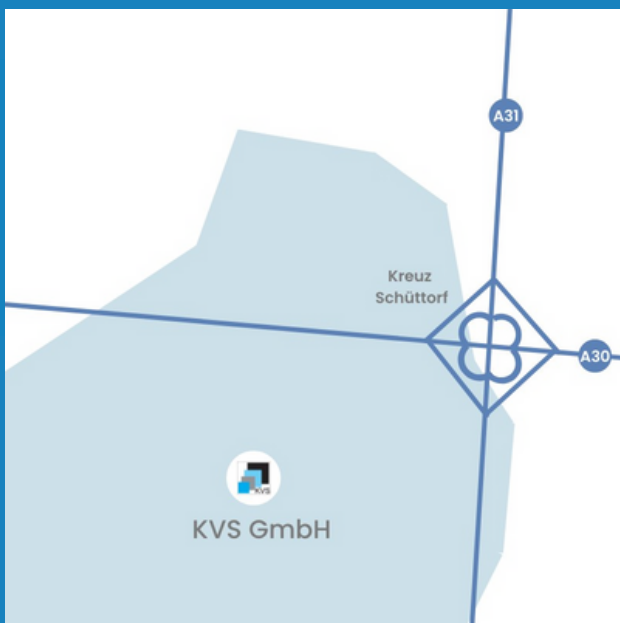
Leinen
KVS 21



Square
KVS 22



Magic Pearl
KVS 23



KVS GmbH

Niedersachsenstraße 16
48465 Schüttorf

Telefon: + 49 (0) 59 23 / 90 36-0

Telefax: + 49 (0) 59 23 / 90 36-29

E-Mail: info@kvs-gmbh.com

Internet: www.kvs-gmbh.com

